



BOXING-FARVIEW

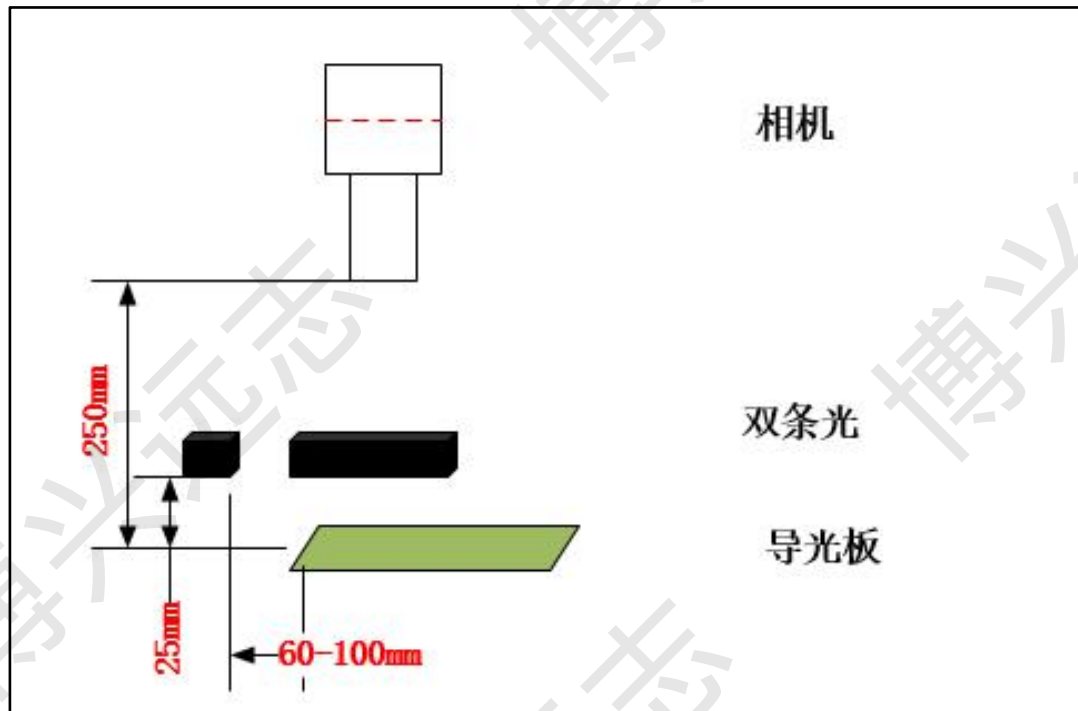
博兴远志

导光板留白检测技术报告

- 1、检测样品：**液晶屏（如右图实物）**；
- 2、检测内容：**四个角导光点到导光板边的尺寸、字符识别**；
- 3、检测尺寸：**230mmx170mm**；
- 4、检测精度：**40um**，拍照精度**10um**；
- 5、速度要求：**静止拍照**；
- 6、行业：**3C**；


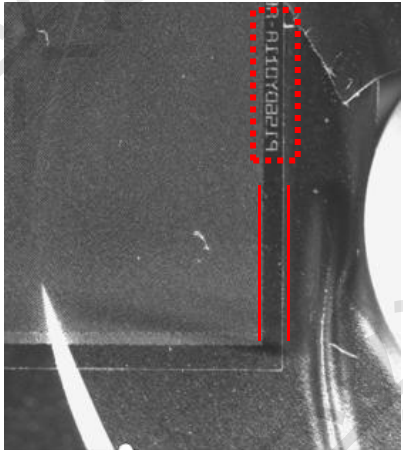



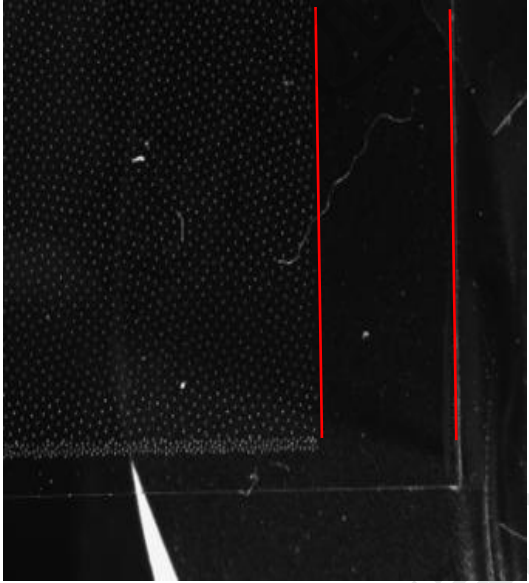
产品图片



硬件配置

相机	型号	像元大小	分辨率	帧率	传感器类型	曝光时间	数量
	MV-CE100-31GM	1.67um	3840x2748	11fps	CMOS	最低26us	4
镜头	型号	工作距离	焦距/放大倍率	景深	接口	/	数量
	MVL-MF5028M-8MP	250mm	/	2mm左右	C口	/	4
光源	型号	颜色	波长范围	尺寸	功率		数量
	BX-DWS-150-W	W	/	/	6.65W		8
控制器	型号	通道数	电压	功率			数量
	BX-P-KZQ-4T	4	24V	60W			2

序号	产品图	缺陷放大图	检测项目
1#			字符识别、 导光点和导 光板边距测 量

序号	产品图	缺陷放大图	检测项目
2#			导光点和导光板边距测量

针对导光板留白检测项目，主要难点在于导光板种类角度、厚度不一，较厚的容易拍摄，较软的效果比较差，常规同轴和或者其它光源只能针对于较厚的导光板检测，较软的导光板会下陷容易翘起，所以采用两侧条光平行打光来进行检测；



THANKS!